



DR-2588
塑料专用金红石型钛白粉

DR-2588
金红石型钛白粉
DONGHAO TITANIUM

华东区域
总代理

江苏泛华化学科技有限公司

地址：江苏省镇江市新区经十五路99号国家大学科技园G19幢
电话：0511-84436081
传真：0511-84435836
邮箱：sherwood@chinatio2.com

昆明东昊钛业有限公司



DR-2588

金红石型钛白粉

DONGHAO TITANIUM

领先于行业的超级蓝底相

杰出的分散性

优异的遮盖性能

全新专业级塑料用钛白粉 DR-2588

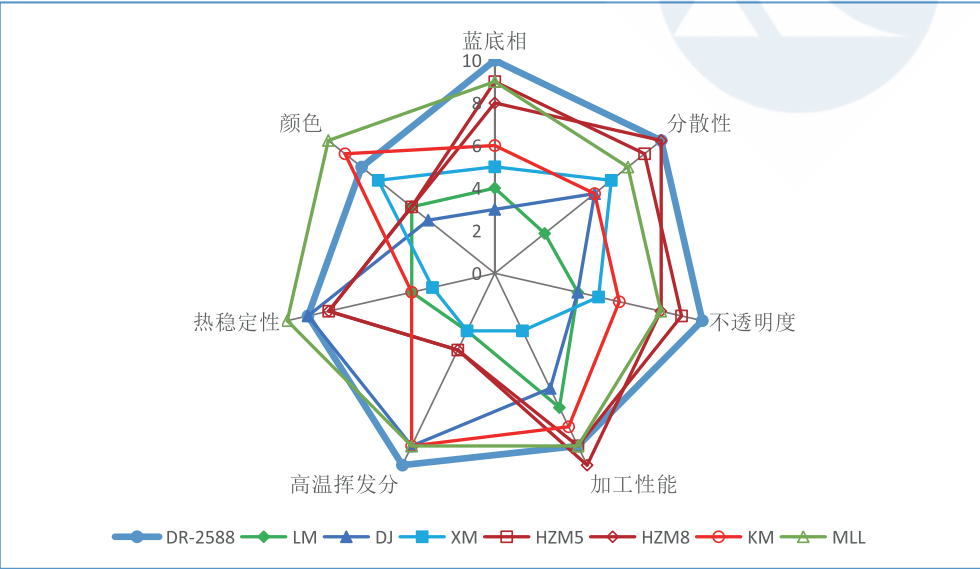
产品特性

- *领先于同行的超级蓝底相和高消色力
- *杰出的分散性
- *业界顶尖的不透明度
- *优异的加工流动性能
- *超低高温挥发分
- *优秀的耐热稳定性能
- *极具竞争力的颜色表现

主要应用

- DR-2588 推荐用于户内用的各种塑料,具有广泛的适用性。如:
- * 聚烯烃色母粒,尤其是高浓度色母粒
 - * 超薄型薄膜
 - * 流延膜
 - * 工程塑料
 - * 各种对分散性、挥发分有高要求的塑料。

性能表现雷达图



DR-2588

金红石型钛白粉

DONGHAO TITANIUM

产品特点

DR-2588 是一种专为塑料应用而设计的金红石型钛白粉颜料,具有强烈的蓝底相色调、优秀的着色亮度和优异的遮盖力等性能。其特殊的表面处理确保了产品极低的吸湿性能、极低的高温挥发分、超低的吸油量和在塑料中杰出的分散性及加工流动性能。

参数	典型值
TiO ₂ 含量, %	98.2
无机表面处理物	Al ₂ O ₃ · nH ₂ O
有机表面处理物	含有机硅
吸油量, g/100g 颜料	13
105℃挥发物, %	0.15
¹ 在白色 PVC-P 中的颜色 (L*)	97.2
² 在灰色 PVC-P 中的消色力(与标准样品比)	103
² 在灰色 PVC-P 中的炭黑着色底相 (CBU)	17
³ 熔体质量流动速率 (MFR), g/10min	23
⁴ 过滤压力值 (FPV), bar/g	0.03
⁵ 高温挥发物 (300℃), %	0.08
真密度, g/cm ³	4.1
国际标准 ISO 591 分类	R1
美国材料试验学会 ASTM D476 分类	II

- 注: 1、在钛白粉含量为 4PHR 的含增塑剂聚氯乙烯体系 (PVC-P) 中测试。
- 2、在钛白粉含量为 2PHR 的含增塑剂和炭黑的聚氯乙烯体系 (PVC-P) 中测试。
- 3、在钛白粉含量为 70% 的线性低密度聚乙烯 (MFR 为 25g/10min) 色母粒中检测。
- 4、钛白粉含量 70% 的线性低密度聚乙烯 (LLDPE) 色母粒采用低密度聚乙烯 (LDPE) 作为基础树脂(base resin)进行稀释,按照欧洲标准 EN13900-5:2005检测。
- 5、钛白粉检测完 105℃挥发物后放入 300℃恒温的烘箱中加热 2hr 检测加热减量。



DR-2588

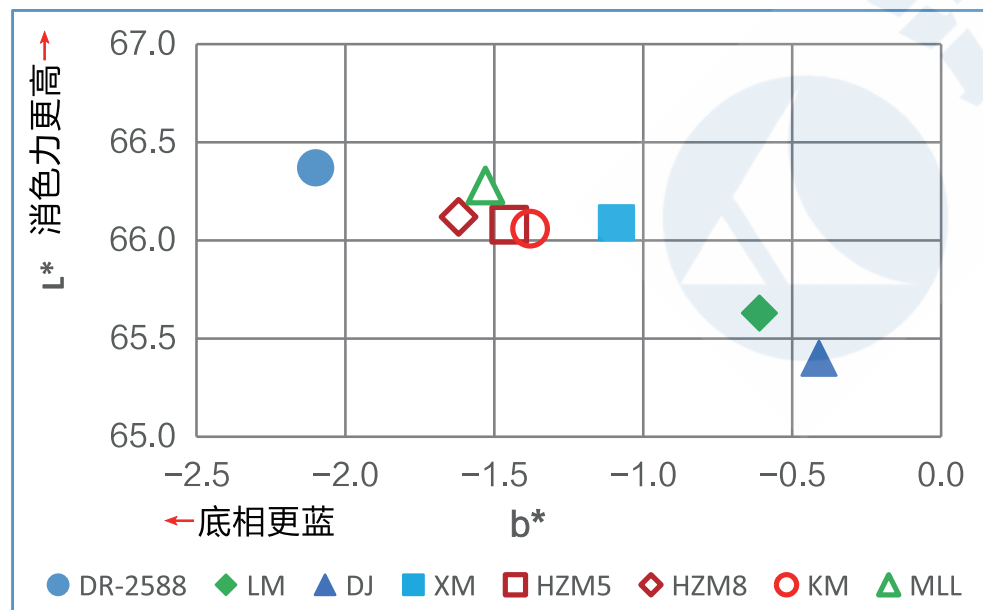
金红石型钛白粉

DONGHAO TITANIUM

领先于行业的超级蓝底相和高消色力

- * 在含增塑剂的灰色聚氯乙烯树脂（PVC）中测试。
- * 得益于细小的晶粒尺寸、集中的粒径分布、优秀的表面处理技术和杰出的分散性，DR-2588 具有出众的消色力和领先于行业的超级蓝底相。
- * 高消色力和超蓝底相能更容易消除塑料树脂中天然的黄色相，帮助塑料制品获得更明亮和令人愉悦的颜色。
- * 细小的晶粒尺寸使得单位重量的钛白粉获得更多数目的粒子，在杰出的分散性帮助下更易得到优秀的遮盖力。

在PVC-P中的消色力和底相(钛白粉含量2PHR)



DR-2588

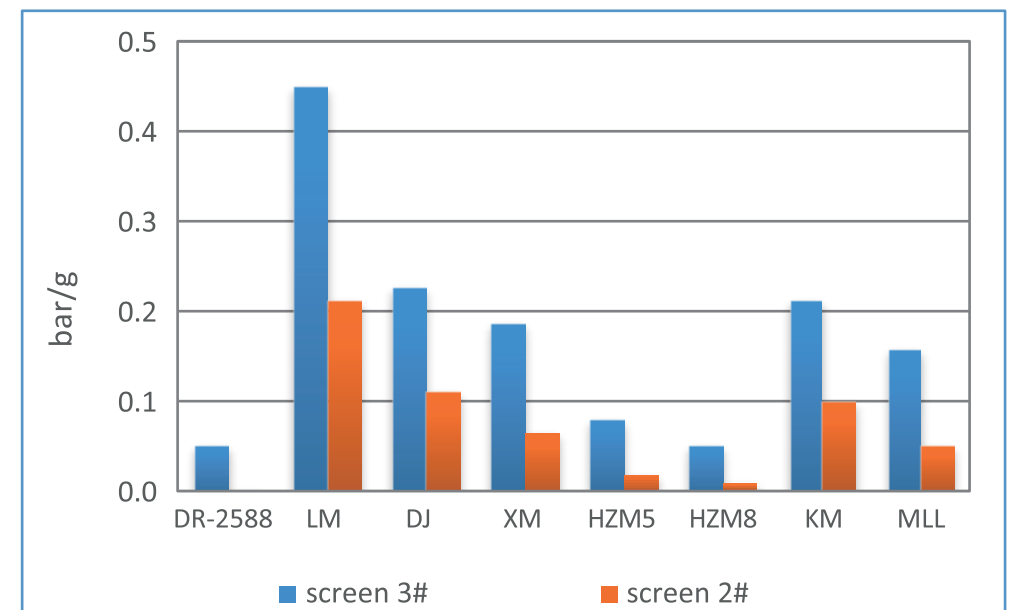
金红石型钛白粉

DONGHAO TITANIUM

杰出的分散性

- * 采用双螺杆挤出机将钛白粉与线性低密度聚乙烯（LLDPE）混合制成 70% 浓度的色母粒，按照欧洲标准 EN 13900-5:2005 的要求采用低密度聚乙烯（LDPE）作为基础树脂将色母粒稀释至 8% 的钛白粉浓度检测过滤压力值（FPV）。
- * Screen 3#、Screen 2# 分别是指采用符合标准要求的 3# 过滤网（孔径约 10 μm ）和 2# 过滤网（孔径约 20 μm ）进行过滤测试所得。
- * 对比样品均为色母粒用钛白粉，都具有较好的分散性。
- * 得益于 DR-2588 创新和高效的去除粗粒子技术、优秀的表面处理技术和解聚技术，DR-2588 具有极具竞争力的分散性和极低的粗粒子含量。

过滤压力值(FPV)(按照欧洲标准EN 13900-5:2005检测)





DR-2588

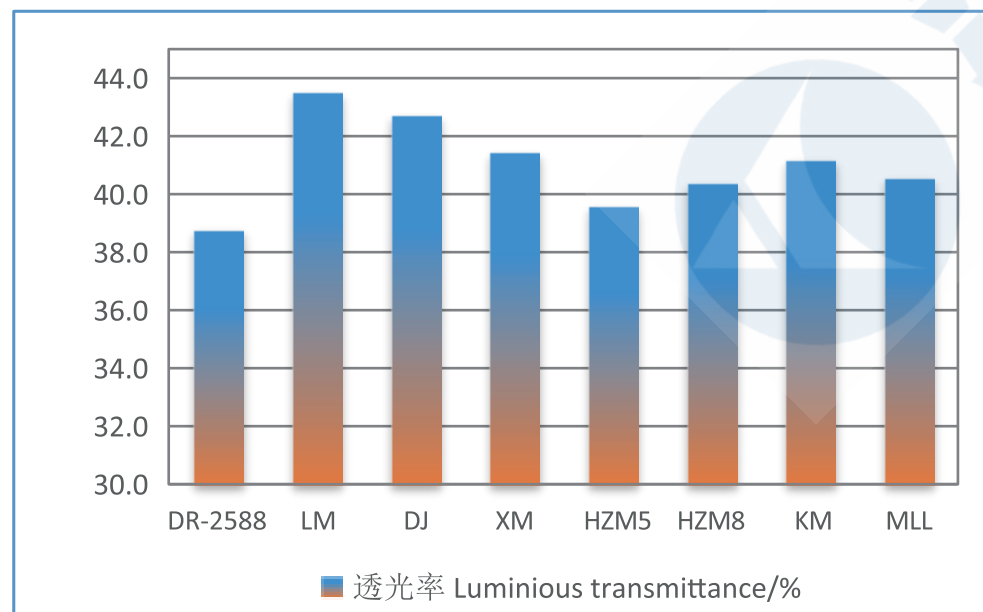
金红石型钛白粉

DONGHAO TITANIUM

业界顶尖的不透明度

- * 采用双螺杆挤出机将钛白粉与线性低密度聚乙烯 (LLDPE) 混合制成 70% 浓度的色母粒，然后将色母粒与低密度聚乙烯 (LDPE) 混合在吹膜机上吹成钛白粉含量为 8%、厚度为 20 μm 的薄膜，按照美国材料试验学会标准 ASTM D1003-13 检测透光率。
- * 透光率高则薄膜的遮盖力差，意味着需要使用更多的钛白粉来达到同样的不透明度。
- * 得益于 DR-2588 优秀的表面处理、杰出的分散性和晶粒细小且分布集中，DR-2588 具有优异的遮盖力。
- * 高遮盖力等级的钛白粉可以减少钛白粉用量从而为客户节省成本，并将钛白粉对塑料力学等性能的影响降到最低。

塑料薄膜中的透光率(按照ASTM D1003-13标准检测)



DR-2588

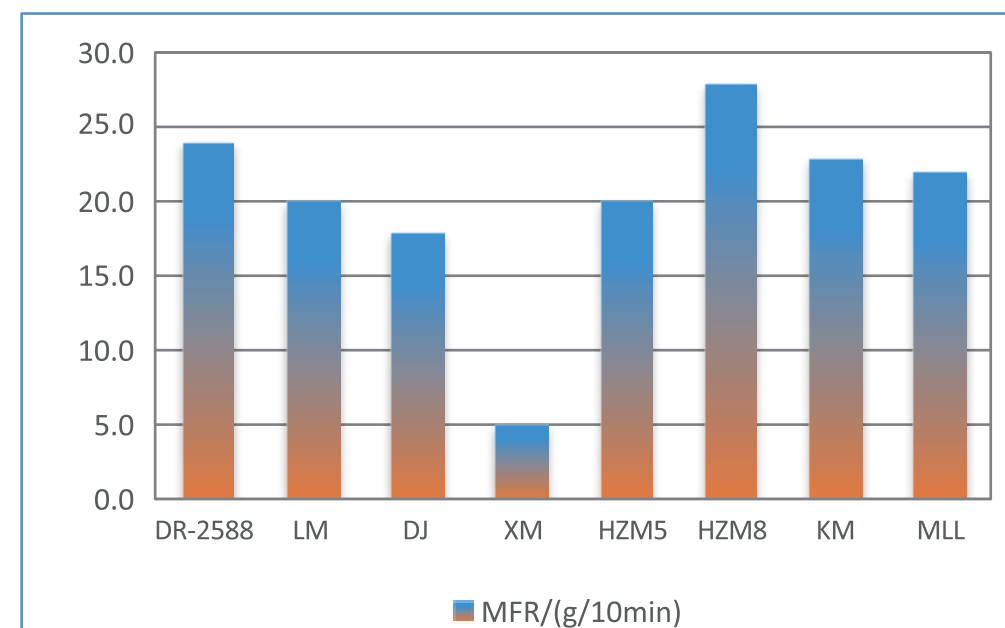
金红石型钛白粉

DONGHAO TITANIUM

优异的加工流动性能

- * 采用双螺杆挤出机将钛白粉与 MFR 为 25g/10min 的线性低密度聚乙烯 (LLDPE) 混合制成 70% 浓度的色母粒，按照 ISO 1133-1:2011 标准检测熔体质量流动速率 (MFR)，检测参数设定：温度为 190℃，负荷为 2.16kg。
- * MFR 高的产品具有良好的加工流动性，与树脂混合熔融加工时能有效降低机器扭矩从而降低能耗和提高生产速度。用于注塑时更容易获得理想的形状和完美的表面效果。
- * 得益于 DR-2588 优秀的表面处理、极低的吸油量、杰出的分散性和集中的粒径分布，DR-2588 具有优秀的 MFR，在塑料应用中极具竞争力。

熔体质量流动速率 (MFR) (按照ISO 1133-1:2011标准检测)





DR-2588

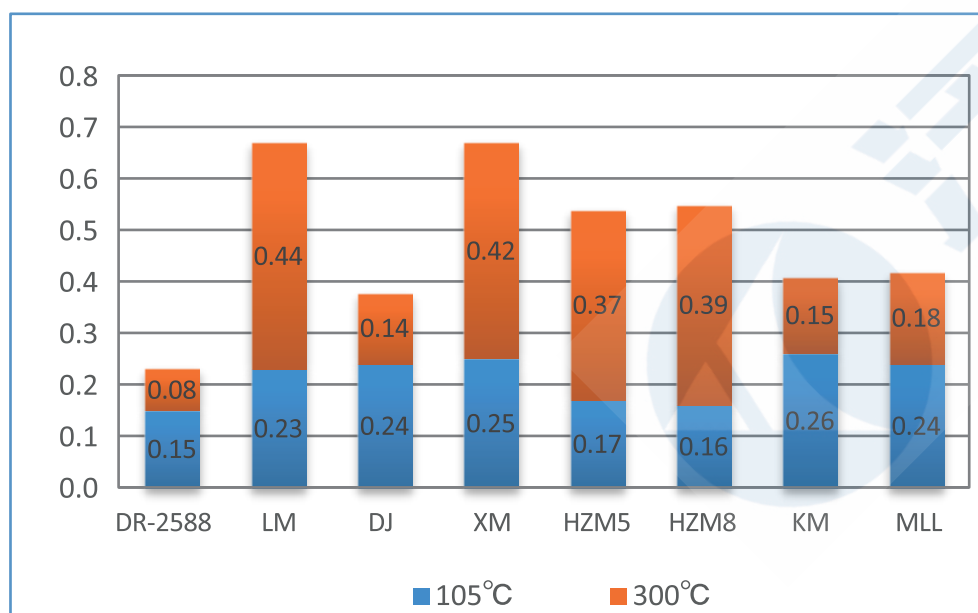
金红石型钛白粉

DONGHAO TITANIUM

超低高温挥发分

- * 105℃挥发分的数值取决于空气的湿度和储存时间，数据仅供参考。
- * 得益于 DR-2588 优秀的无机表面处理技术和有机处理技术，在保证杰出的分散性的同时达到了极低的高温挥发分。
- * 低高温挥发分是满足塑料体系高温加工趋势的必须要求。
- * 低高温挥发分可以帮助客户在塑料高温加工时有效消除塑料制品的裂孔、纹路等缺陷。

高温挥发分（105℃和300℃分别停留2hr）



DR-2588

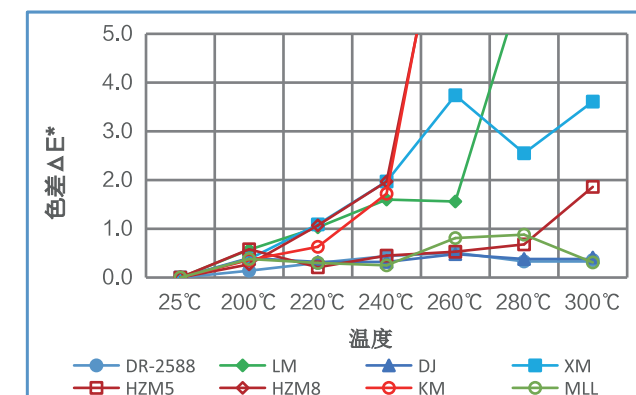
金红石型钛白粉

DONGHAO TITANIUM

优秀的耐热稳定性能

- * 干粉耐热性能：常温钛白粉分别放入设定温度的烘箱中加热 30min 后在一定的压力下压制成饼后用色差计测定颜色，计算色差。
- * 在 PP 注塑中的耐热变色性能：70% 钛白粉含量的色母粒与聚丙烯混合，在 220℃温度下注塑，注塑板采用色差计测定初始颜色。然后分别在 220、240、260 和 280℃停留 30min 后注塑并测定颜色，计算色差。
- * 得益于对杂质含量的有效控制、优秀的无机表面处理和有机包覆技术，DR-2588 具有优秀的耐热变色性能。
- * DR-2588 良好的热稳定性和低吸湿性可以满足注塑高温加工的高要求。

干粉耐热变色性能（分别停留30min）



在PP注塑中的耐热变色性能（在单螺杆中停留30min）

